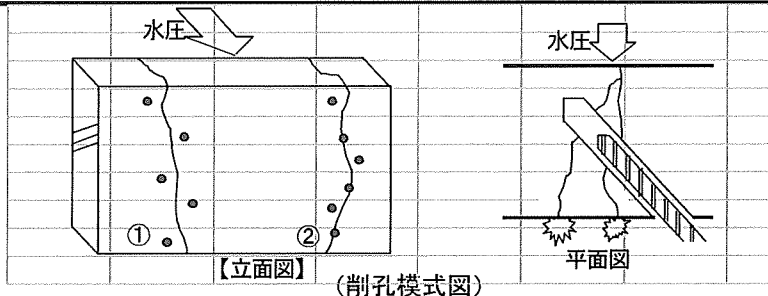
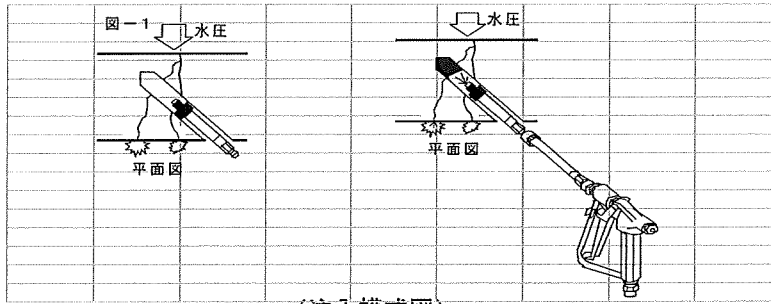


高圧止水工法



【立面図】 (削孔模式図)



(注入模式図)

施工手順	施工内容	使用機材・材料
補修範囲の確認	◆漏水状況、躯体構造を確認し削孔位置を決める。	・クラックスケール ・スケール 等
注入孔の削孔	◆漏水箇所となるべく躯体の奥で交差するように削孔する。 ◆削孔後、切削粉を除去する。	・ハンマードリル 等
O-プラグ取付	◆削孔した箇所、注入用プラグ(O-プラグ)を設置する。	・インパクトレンチ
注入工	◆注入用プラグと高圧注入機を接続し注入を行う。 ◆注入圧力は、一度に上げず、最初は6Mpa程度の圧力で注入し、徐々に加圧し、約10Mpa～35Mpaの圧力で注入する。 ◆注入中は、周囲の注入孔の周りからの注入液の流出を確認し注入を停止する。	・TAP注入機 ・コンプレッサー 等
O-プラグ撤去	◆注入の効果を確認後O-プラグを撤去する。	
清掃・穴埋め	◆注入孔を穴埋めし、周囲に付着した材料等は除去し清掃する。	・皮スキ ・樹脂モルタル 等